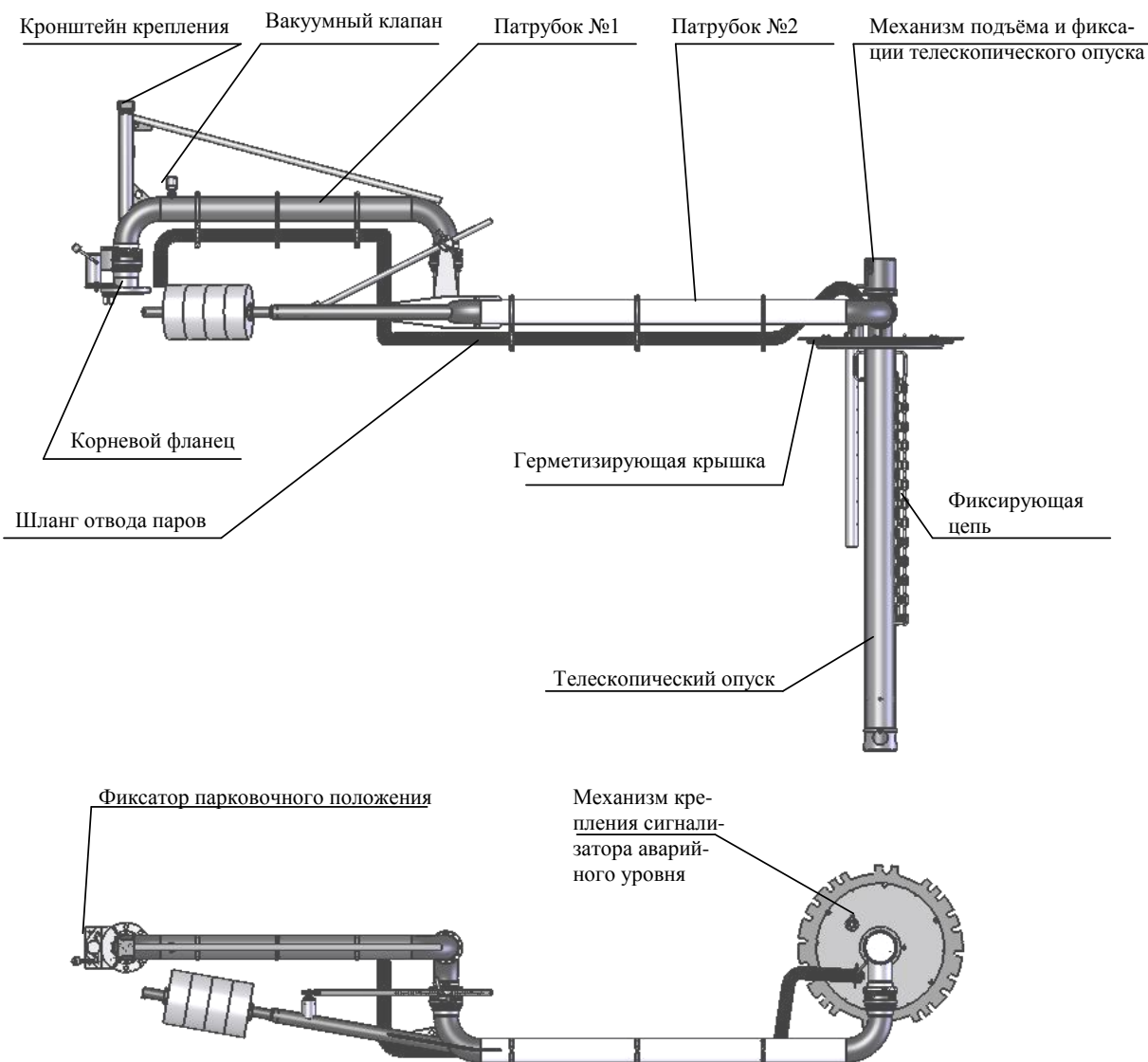


### Стояк Верхнего Налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН с Ду=100 для Закрытого налива Углеводородных соединений с зоной обслуживания 4м (корневой фланец в Низ, патрубок №2 Низ)

Материалы, из которых изготовлены герметизирующие уплотнения и металлические детали стояка верхнего налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН (рис. 1) предназначены в основном для налива углеводородных соединений (бензин, керосин мазут и т.д.). Стояк верхнего налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН имеет ручное управление и может эксплуатироваться при температуре от - 50 °С до +50 °С.



**Рис. 1. Конструкция стояка верхнего налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН.**

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395) 279-98-46  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Стойк Верхнего Налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН с Ду=100 для Закрытого налива Углеводородных соединений с зоной обслуживания 4м (корневой фланец в Низ, патрубок №2 Низ)

Расчет рабочей зоны обслуживания ОСН-СВН-100-У-3-4-НН.

Рабочую зону обслуживания 4м обеспечивает ОСН-СВН-100-У-3-4-НН с плечами 1,4м и 1,9м.

Рабочая зона обслуживания стойка (рис. 2) зависит от высоты установки корневого фланца от горловины цистерны  $h$  и от расстояния между осью корневого фланца и осью горловины цистерны  $L$ . Высота  $h$  имеет определенный диапазон, в котором может работать стойк. При  $h < h_{\text{раб}}$  затруднена операция по установке и извлечению опуска из цистерны. При  $h > h_{\text{раб}}$  создается неудобство для работы оператора, а также уменьшается рабочая зона обслуживания стойка.

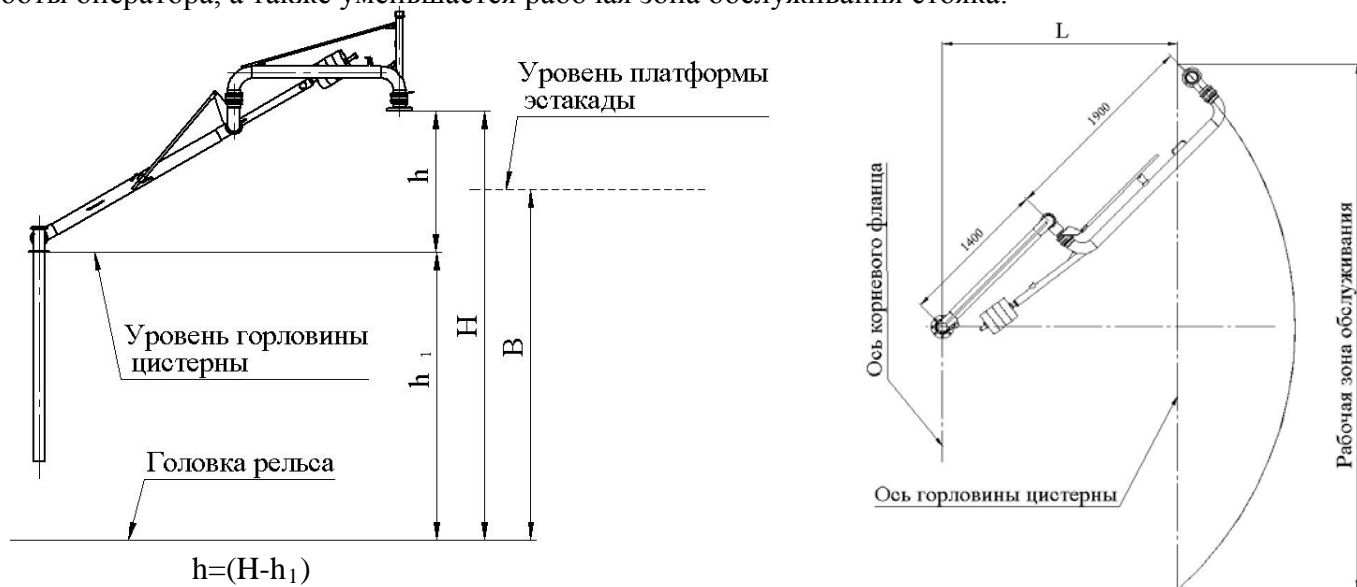


Рис. 2. Рабочая зона обслуживания стойка ОСН-СВН-100-У-3-4-НН.

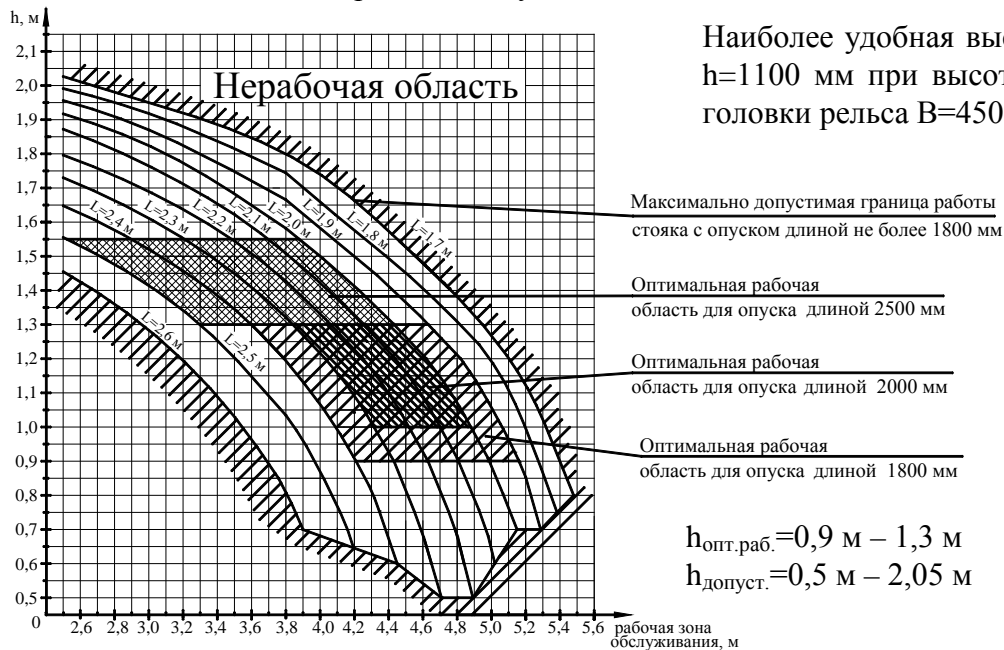
$L$  – расстояние между осью корневого фланца и осью горловины цистерны.

$H$  – высота установки корневого фланца от головки рельса.

$h$  – высота установки корневого фланца от горловины цистерны.

$h_1$  – высота горловины цистерны от головки рельса.

Ниже представлен график зависимости рабочей зоны обслуживания стойка верхнего налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН при длине опуска не более 1800 мм от высоты  $h$  для нескольких  $L$ .

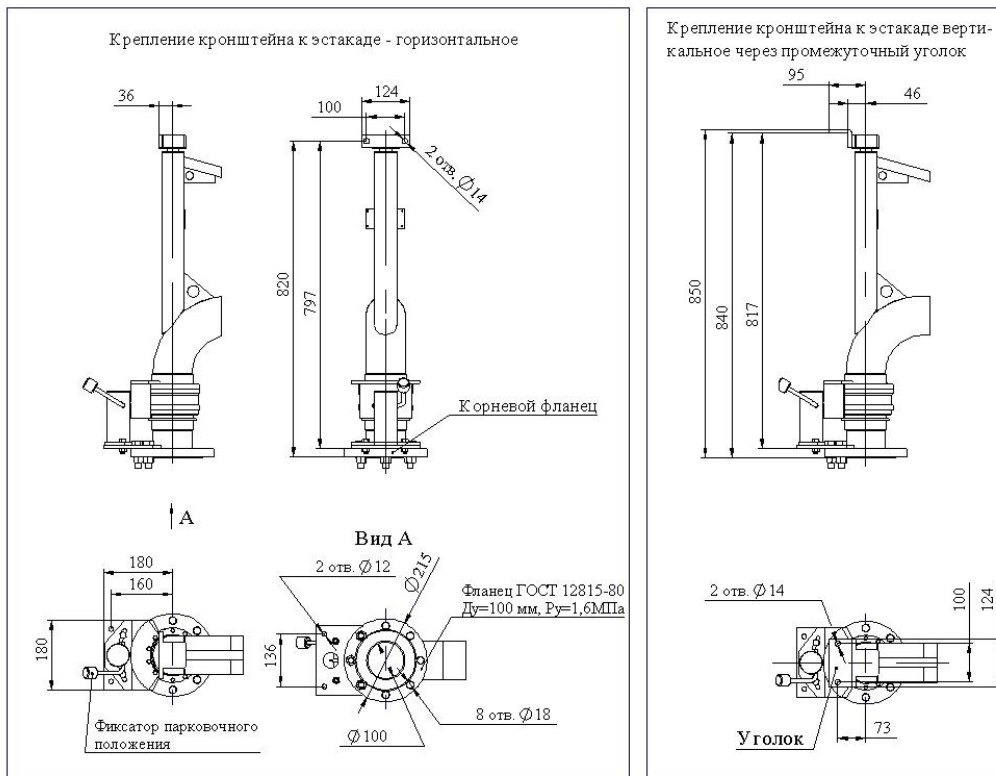


Наиболее удобная высота для работы оператора  $h=1100$  мм при высоте платформы эстакады от головки рельса  $V=4500$  мм.

## Оборудование слива-налива (ОСН)

**Стояк Верхнего Налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН с Ду=100 для Закрытого налива Углеводородных соединений с зоной обслуживания 4м (корневой фланец в Низ, патрубок №2 Низ)**

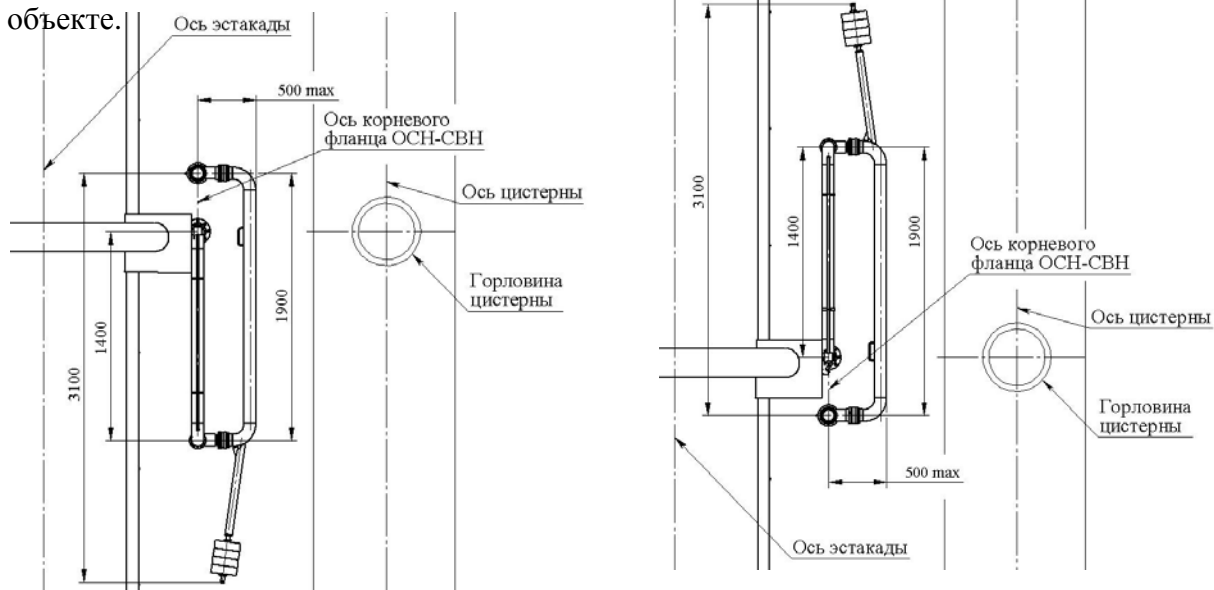
**Установочные размеры стояка верхнего налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН (рис. 3).**



**Рис. 3. Установочные размеры ОСН-СВН-100-У-3-4-НН.**

### Габариты ОСН-СВН-100-У-3-4-НН в парковочном положении.

При парковке стояк ОСН-СВН-100-У-3-4-НН размещается вдоль эстакады, не мешая движению ж/д состава (рис. 4). Конструкция ОСН-СВН-100-У-3-4-НН универсальна и стояк может эксплуатироваться как в правом так и в левом парковочном положении. Переход с правого на левое положение осуществляется изменением угла крепления рычага фиксатора рабочего положения и изменением положения патрубка №2. Эта несложная операция может осуществляться непосредственно на объекте.



**Рис. 4. Правое и левое парковочные положения ОСН-СВН-100-У-3-4-НН на ж/д эстакаде.**

## Оборудование слива-налива (ОСН)

**Стояк Верхнего Налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН с Ду=100 для Закрытого налива Углеводородных соединений с зоной обслуживания 4м (корневой фланец в Низ, патрубок №2 Низ)**

**Расчет массы стояка верхнего налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН.**

№	Наименование узлов стояка верхнего налива ОСН-СВН-100-У-3-4-НН		Масса, кг			
			Алюмин. сплав	Нержав. сталь	Углер. сталь	Полиуретановая смесь
1	Базовый комплект*		-	70	70	-
2	Герметизирующая крышка		13,5	31	-	-
3	Стандартный опуск при длине 1800 мм (каждые 100 мм дополнительной длины)		11(0,2)	17(0,5)	17(0,5)	-
4	Телескопический опуск		7	19	-	-
5	Механизм подъема телескопического опуска		-	5	5	-
6	Фиксатор парковочного положения		-	2	2	-
7	Сигнализатор аварийного уровня (без кабеля)		-	3,5	-	-
8	Шланг отвода паров		-	-	-	3
Итого:			$\Sigma =$ _____			
9	Механизм уравнивания стояка	Противовес**	40% от общей массы стояка			
Итого:			$\Sigma =$ _____			

- из данного материала узлы не изготавливаются.

\*Базовый комплект стояка ОСН-СВН: патрубок №1 с шарнирами ПСТ №1, №2, патрубок №2 с шарнирами ПСТ №3, №4, фиксатор рабочего положения, кронштейн крепления, корневой фланец, вакуумный клапан (светлые продукты).

\*\*В качестве механизма уравнивания стояка вместо противовеса может использоваться пружинный балансир масса которого не более 5% от общей массы стояка.

Для крепления стояка на эстакаде рекомендуется применять следующие крепежные детали:

Наименование крепежной детали	Диаметр резьбы крепежной детали	Обозначение	Количество
Болт	M10	Болт M10-6gx35.23 ГОСТ 7798-70	2
	M12	Болт M12-6gx40.23 ГОСТ 7798-70	2
	M16	Болт M16-6gx65.23 ГОСТ 7798-70	8
Гайка	M10	Гайка M10-6H.23 ГОСТ 5927-70	2
	M12	Гайка M12-6H.23 ГОСТ 5927-70	2
	M16	Гайка M16-6H.23 ГОСТ 5927-70	8
Шайба	10	Шайба 10.22 ГОСТ 11371-78	2
	12	Шайба 12.22 ГОСТ 11371-78	2
	16	Шайба 16.22 ГОСТ 11371-78	8

Для более подробной информации смотри отдельные проспекты:

**-Дополнительное оборудование для ОСН-СВН, арматура для ОСН-СВН, КИПиА для ОСН-СВН.**